

ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗ ΕΝΟΠΛΩΝ ΔΥΝΑΜΕΩΝ

ΠΕΔ - Α - 00850

ΕΚΔΟΣΗ 1^η

ΑΥΤΟΜΑΤΟΣ ΕΚΤΥΠΩΤΗΣ - ΣΧΕΔΙΟΓΡΑΦΟΣ ΕΥΡΕΩΣ ΠΛΑΤΟΥΣ
(PLOTTER)

24 ΙΟΥΝΙΟΥ 2019

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΥΠΟΥΡΓΕΙΟ ΕΘΝΙΚΗΣ ΑΜΥΝΑΣ

ΑΔΙΑΒΑΘΜΗΤΟ – ΑΝΑΡΤΗΤΕΟ
ΣΤΟ ΔΙΑΔΙΚΤΥΟ

Σελίδα σκόπιμα κενή

1 ΠΕΔΙΟ ΕΦΑΡΜΟΓΗΣ	1
2 ΣΧΕΤΙΚΑ ΕΓΓΡΑΦΑ.....	1
3 ΤΑΞΙΝΟΜΗΣΗ	1
4 ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ / ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ.....	1
4.1 Γενικά Χαρακτηριστικά	1
4.2 Τεχνικά / Λειτουργικά Χαρακτηριστικά.....	2
4.3 Παρελκόμενα	2
5 ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑ / ΕΠΙΣΗΜΑΣΝΕΙΣ	2
6 ΥΠΗΡΕΣΙΕΣ / ΥΠΟΣΤΗΡΙΞΗ.....	2
6.1 Εγκατάσταση.....	2
6.2 Εκπαίδευση.....	2
6.3 Συντήρηση.....	3
6.4 Εγγύηση Καλής Λειτουργίας / Καθορισμός Χρόνου Εγγύησης.....	3
7 ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ / ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΟ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ.....	4
7.1 Απαράβατοι Όροι	4
7.2 Φύλλο Συμμόρφωσης.....	4
7.3 Περιεχόμενο Προσφοράς	5
8 ΠΑΡΑΔΟΣΗ / ΠΑΡΑΛΑΒΗ.....	6
8.1 Τόπος και Χρόνος Παράδοσης.....	6
8.2 Συνοδευτικά Έγγραφα / Πιστοποιητικά Κατά την Παράδοση.....	6
8.3 Επιθεωρήσεις / Δοκιμές.....	6
9 ΣΗΜΕΙΩΣΕΙΣ	7
10 ΠΡΟΤΑΣΕΙΣ ΒΕΛΤΙΩΣΗΣ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ	7
11 ΠΑΡΑΡΤΗΜΑΤΑ / ΠΡΟΣΘΗΚΕΣ.....	7

Σελίδα σκόπιμα κενή

1 ΠΕΔΙΟ ΕΦΑΡΜΟΓΗΣ

Η παρούσα Προδιαγραφή Ενόπλων Δυνάμεων (ΠΕΔ) καθορίζει τις απαιτήσεις της Υπηρεσίας για την προμήθεια ενός αυτόματου εκτυπωτή - σχεδιογράφου ευρέως πλάτους (Plotter), εφεξής αναφερόμενος ως "σύστημα", για την εκτύπωση σχεδίων, διαγραμμάτων, χαρτών και απεικονίσεων σε διαφορετικούς τύπους εκτυπωτικών μέσων (media).

2 ΣΧΕΤΙΚΑ ΕΓΓΡΑΦΑ

2.1 Ευρωπαϊκός Κανονισμός (ΕΚ) αριθ. 2195/2002 του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου του Κώδικα Κοινού Λεξιλογίου της 5ης Ιανουαρίου 2002, περί του κοινού λεξιλογίου για τις δημόσιες συμβάσεις (CPV), όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.

2.2 Κανονισμός (ΕΚ) αριθ. 1907/2006 του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου της 18^{ης} Δεκεμβρίου 2006, για την καταχώρηση, την αξιολόγηση, την αδειοδότηση και τους περιορισμούς των χημικών προϊόντων (REACH) και για την ίδρυση του Ευρωπαϊκού Οργανισμού Χημικών Προϊόντων, καθώς και για την τροποποίηση της οδηγίας ΕΚ 45/1999 και την κατάργηση του κανονισμού (ΕΟΚ) αριθ. 793/93 του Συμβουλίου και του κανονισμού (ΕΚ) αρ. 1488/94 της Επιτροπής, καθώς και της οδηγίας ΕΟΚ 769/76 του Συμβουλίου και των οδηγιών της Επιτροπής ΕΟΚ 155/91, ΕΟΚ 67/93, ΕΚ 105/93, όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.

2.3 «Π.Δ. 57/2010 (ΦΕΚ 97/Α΄/25.06.2010) - Προσαρμογή της Ελληνικής Νομοθεσίας προς την οδηγία ΕΚ/42/2006 του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου «σχετικά με τα μηχανήματα και την τροποποίηση της οδηγίας ΕΚ 16/95» και κατάργηση των Π.Δ 18/96 και 377/93.

2.4 Νόμος 4412/16 (ΦΕΚ 147/Α΄/08-8-2018), «Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών (Προσαρμογή στις Οδηγίες ΕΕ/24/2014 και ΕΕ/25/2014)».

2.5 EN ISO 9001, «Συστήματα διαχείρισης της ποιότητας – Απαιτήσεις».

2.6 Άπαντα τα ανωτέρω σχετικά έγγραφα, στην έκδοση που αναφέρονται, αποτελούν μέρος της παρούσης ΠΕΔ. Για τα έγγραφα, για τα οποία δεν αναφέρεται έτος έκδοσης, εφαρμόζεται η τελευταία έκδοση, συμπεριλαμβανομένων των τροποποιήσεων. Σε περίπτωση αντίφασης της παρούσης ΠΕΔ με μνημονευόμενα πρότυπα, κατ'ισχύει η ΠΕΔ, υπό την προϋπόθεση ικανοποίησης της ισχύουσας νομοθεσίας της Ελληνικής Δημοκρατίας.

3 ΤΑΞΙΝΟΜΗΣΗ

3.1 Το προς προμήθεια σύστημα που περιγράφεται στην παρούσα ΠΕΔ, ανήκει στην κλάση με κωδικό NSC: 6675 «Drafting, Surveying and Mapping Instruments», του κώδικα NATO ACodP-2/3.

3.2 Το προς προμήθεια σύστημα που περιγράφεται στην παρούσα ΠΕΔ, ανήκει στην κλάση με κωδικό CPV: 30232100-5 «Εκτυπωτές και σχεδιογράφοι», του ΕΚ 2195/2002, όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.

4 ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ / ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ

4.1 Γενικά Χαρακτηριστικά

4.1.1 Το προς προμήθεια σύστημα, πρέπει να πληροί, κατ' ελάχιστο, τις απαιτήσεις της παρούσας ΠΕΔ.

4.1.2 Το προς προμήθεια σύστημα και τα παρελκόμενα αυτού πρέπει να είναι καινούργια, αμεταχειρίιστα, πλήρη, πρόσφατης και ανθεκτικής κατασκευής και σύγχρονης τεχνολογίας. Ο χρόνος ανακοίνωσης του υπό προμήθεια εξοπλισμού πρέπει να είναι μικρότερος των 36 μηνών από την ημερομηνία κατάθεσης προσφοράς του αναδόχου και να μην υπάρχει ανακοίνωση περί αντικατάστασης ή απόσυρσής του.

4.1.3 Το προς προμήθεια σύστημα πρέπει να πληροί τις βασικές απαιτήσεις ασφαλείας και να φέρει πιστοποίηση "CE", σύμφωνα με τα καθοριζόμενα στο Π.Δ. 57/2010.

4.1.4 Το εργοστάσιο κατασκευής του προς προμήθεια συστήματος και των επί μέρους συσκευών αυτού, πρέπει να είναι πιστοποιημένο με ISO 9001.

4.1.5 Ο ανάδοχος θα πρέπει να διαθέτει πιστοποιητικά εξουσιοδοτημένου αντιπροσώπου (Authorized Dealer).

4.2 Τεχνικά / Λειτουργικά Χαρακτηριστικά

4.2.1 Τα τεχνικά/λειτουργικά χαρακτηριστικά τίθενται στις Προσθήκες I και II ανάλογα του εκάστοτε προκηρυσσόμενου προς προμήθεια συστήματος.

4.3 Παρελκόμενα

4.3.1 Το προς προμήθεια σύστημα πρέπει, κατά την παράδοσή του, να συνοδεύεται από τα κάτωθι παρελκόμενα, τα οποία θα συμπεριλαμβάνονται στην τιμή της προσφοράς:

4.3.1.1 Δύο (2) σειρές ανταλλακτικών μελανιών.

4.3.1.2 Δύο (2) σειρές ανταλλακτικών κεφαλών εκτύπωσης.

4.3.1.3 Όλες τις απαραίτητες καλωδιώσεις και οδηγούς λογισμικού για την πλήρη λειτουργία του.

4.3.1.4 Όλα τα τεχνικά εγχειρίδια (οδηγίες χειρισμού, λειτουργίας και συντήρησης) στην ελληνική και αγγλική γλώσσα, διατιθέμενα σε έντυπη και ψηφιακή μορφή.

5 ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑ / ΕΠΙΣΗΜΑΣΕΙΣ

5.1 Το προς προμήθεια σύστημα πρέπει να παραδοθεί σε κατάλληλη για τη μεταφορά του συσκευασία. Όλα τα επιμέρους μέρη και παρελκόμενα του συστήματος πρέπει να βρίσκονται σε ανεξάρτητες σφραγισμένες συσκευασίες που να διασφαλίζουν το αμεταχειρίστό τους.

6 ΥΠΗΡΕΣΙΕΣ / ΥΠΟΣΤΗΡΙΞΗ

6.1 Εγκατάσταση

6.1.1 Ο Ανάδοχος πρέπει να εγκαταστήσει όλα τα απαραίτητα λογισμικά στο προς προμήθεια σύστημα και στα παρελκόμενα αυτού, καθώς και σε Η/Υ που θα υποδείξει η Υπηρεσία (σε περίπτωση που απαιτείται) και να εξασφαλίσει την καλή λειτουργία τους.

6.2 Εκπαίδευση

6.2.1 Ο προμηθευτής είναι υποχρεωμένος, χωρίς επιπλέον οικονομική

επιβάρυνση, να διαθέσει κατάλληλο προσωπικό στην Υπηρεσία για παροχή εκπαίδευσης επί του χειρισμού και της λειτουργίας του προς προμήθεια συστήματος.

6.3 Συντήρηση

6.3.1 Για το προς προμήθεια σύστημα, πρέπει να παρέχεται πλήρης τεχνική υποστήριξη για διάστημα τουλάχιστον δύο (2) ετών, εντός του οποίου να προσφέρονται άνευ επιπλέον κόστους, όλες οι διαθέσιμες αναβαθμίσεις εάν υφίστανται. Η υποστήριξη να παρέχεται on-site και σε διαφορετική περίπτωση η μεταφορά του προς προμήθεια συστήματος από και προς την έδρα της Υπηρεσίας να γίνεται με μέριμνα του προμηθευτή.

6.3.2 Για το προς προμήθεια σύστημα πρέπει να υπάρχει η δυνατότητα επισκευής-συντήρησης, καθώς και η παροχή σχετικής τεχνικής πληροφόρησης είτε από τον ίδιο τον προμηθευτή είτε από εξουσιοδοτημένο συνεργείο. Προς το σκοπό αυτό και για τον προσδιορισμό της ικανότητας του προμηθευτή να υποστηρίζει το προσφερόμενο σύστημα με ανταλλακτικά, αναλώσιμα ανταλλακτικά και επισκευές, πρέπει στην προσφορά απαραίτητα να αναφέρεται (στο Φύλλο Συμμόρφωσης και σε παράγραφο αντίστοιχης αρίθμησης) ότι η τεχνική υποστήριξη παρέχεται από έμπειρο τεχνικό και επιστημονικό προσωπικό.

6.3.3 Για το προς προμήθεια σύστημα πρέπει να αναφέρεται σαφώς τυχόν ανάγκη για περιοδική αντικατάσταση εξαρτημάτων και λοιπών στοιχείων αυτού (πλην αναλωσίμων), που δύναται να προκύπτει από ώρες χρήσης. Η αναφορά της εν λόγω ανάγκης πρέπει να γίνεται στην αντίστοιχη παράγραφο του Φύλλου Συμμόρφωσης με ταυτόχρονη παράθεση της λίστας των απαραίτητων εξαρτημάτων - στοιχείων που απαιτείται να αντικαθίστανται.

6.3.4 Η περιοδική και έκτακτη συντήρηση (service) του προς προμήθεια συστήματος, πρέπει να μπορεί να πραγματοποιηθεί εντός Ελλάδας και όσο το δυνατόν εγγύτερα στην έδρα (πόλη) της Υπηρεσίας.

6.3.5 Η δυνατότητα υποστήριξης του προς προμήθεια συστήματος με ανταλλακτικά, επισκευές, αναβάθμιση και σχετική πληροφόρηση πρέπει να είναι απρόσκοπτη για δέκα (10) τουλάχιστον έτη από την ημερομηνία οριστικής παραλαβής.

6.4 Εγγύηση Καλής Λειτουργίας / Καθορισμός Χρόνου Εγγύησης

6.4.1 Για το προς προμήθεια σύστημα πρέπει να παρέχεται εγγύηση καλής λειτουργίας (σε πρωτότυπη μορφή και όχι φωτοαντίγραφο) για τουλάχιστον δύο (2) έτη από την ημερομηνία οριστικής παραλαβής. Μέσα σε αυτό το χρονικό διάστημα ο προμηθευτής είναι υποχρεωμένος να επισκευάσει ή να αντικαταστήσει με δική του δαπάνη (συμπεριλαμβανομένων και των εξόδων μεταφοράς του συστήματος από και προς την έδρα της Υπηρεσίας) κάθε εξάρτημα ή μέρος αυτού, το οποίο παρουσιάζει πρόωρη φθορά, συστηματική βλάβη ή κρυμμένα ελαττώματα.

6.4.2 Σε περίπτωση μη λειτουργίας λόγω βλάβης, ο χρόνος ισχύος της εγγύησης καλής λειτουργίας θα παρατείνεται ανάλογα. Οι επιπλέον ημέρες εγγύησης προσμετρώνται μόνο μετά την παρέλευση πέντε (5) εργάσιμων ημερών από την έγγραφη ειδοποίηση του προμηθευτή για τη βλάβη.

6.4.3 Άρνηση του προμηθευτή για αποστολή συνεργείου επισκευής ή την

μεταφορά και επισκευή του προς προμήθεια συστήματος με δική του μέριμνα, δίνει το δικαίωμα στην Υπηρεσία μετά την παρέλευση τριάντα (30) ημερολογιακών ημερών από την έγγραφη ειδοποίηση και χωρίς άλλη υπενθύμιση, να αναθέσει την επισκευή σε άλλη εταιρία και το συνολικό κόστος δαπάνης (μεταφορά και επισκευή) θα επιβαρύνει τον προμηθευτή. Ο προμηθευτής παραιτείται του δικαιώματος προσφυγής ή κατά οποιονδήποτε τρόπο αμφισβήτησης της υποχρέωσης καταβολής της συνολικής δαπάνης επισκευής.

6.4.4 Σε περίπτωση όπου το προς προμήθεια σύστημα παραμένει αποδεδειγμένα εκτός λειτουργίας, λόγω βλαβών, πέραν του 20% του προσφερόμενου χρόνου εγγύησης, τότε αυτό θεωρείται από τη φύση του ελαττωματικό και ο προμηθευτής είναι υποχρεωμένος να το αντικαταστήσει ολοκληρωτικά. Σε περίπτωση που ο προμηθευτής δεν προβεί στην αντικατάσταση, η Υπηρεσία διατηρεί το δικαίωμα να προσφύγει στην Δικαιοσύνη.

6.4.5 Το εκτός λειτουργίας χρονικό διάστημα υπολογίζεται αθροιστικά, με έναρξη μετά την παρέλευση πέντε (5) εργάσιμων ημερών από τη στιγμή της έγγραφης ειδοποίησης του προμηθευτή για τη βλάβη και λήγει μετά την παρέλευση δύο (2) εργάσιμων ημερών από την παράδοση του εν λόγω συστήματος σε λειτουργία. Ο υπολογισμός του συνολικού χρόνου λειτουργίας γίνεται με βάση την έγγραφη ειδοποίηση της βλάβης και αντίστοιχο πρωτόκολλο που συντάσσεται κατά την επαναλειτουργία. Στον υπολογισμό του χρονικού διαστήματος των ημερών εκτός λειτουργίας μετά το χρόνο των πέντε (5) εργάσιμων ημερών προσμετρώνται και οι ημέρες αργίας.

7 ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ / ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΟ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ

7.1 Απαράβατοι Όροι

7.1.1 Όλοι οι επιμέρους όροι της παρούσας ΠΕΔ είναι अपαράβατοι όροι και η μη συμμόρφωση με αυτούς επιφέρει ποινή αποκλεισμού από την διαδικασία του διαγωνισμού.

7.2 Φύλλο Συμμόρφωσης

7.2.1 Το Φύλλο Συμμόρφωσης (ΦΣΜ) αποτελεί φύλλο συσχέτισης της προσφοράς με τις απαιτήσεις της παρούσας ΠΕΔ, στην κάθε στήλη του οποίου αναγράφεται αν το προσφερόμενο υλικό είναι σύμφωνο με την αντίστοιχη παράγραφο. Σε περίπτωση μη συμφωνίας θα αναφέρονται αναλυτικά όλες οι αποκλίσεις (είτε αυτές αποτελούν πλεονέκτημα είτε μειονέκτημα) του προσφερόμενου υλικού σε σύγκριση με τα στοιχεία της περιγραφής (δηλ. ο προμηθευτής απαντά κατά αριθμητική σειρά σε όλες τις παραγράφους της ΠΕΔ, παράγραφο προς παράγραφο). Στις απαντήσεις πρέπει να γίνεται παραπομπή στα πρωτότυπα τεχνικά εγχειρίδια ή τα πρωτότυπα διαφημιστικά φυλλάδια, τα οποία πρέπει απαραιτήτως να συνοδεύουν την προσφορά, ώστε να πιστοποιείται η ακρίβειά τους. Επισημαίνεται η ορθή και σύμφωνα με τα παραπάνω σύνταξη του ΦΣΜ, ώστε αυτό να αποτελεί ξεχωριστό κομμάτι της προσφοράς για τη διευκόλυνση του έργου της Επιτροπής Αξιολόγησης.

7.2.2 Προσφορά χωρίς (ή με ελλιπές) Φύλλο Συμμόρφωσης, σύμφωνα με το υπόδειγμα που διατίθεται στην διαδικτυακή τοποθεσία για τις ΠΕΔ

(<https://prodiagrafes.army.gr>), υπό το θέμα "ΕΝΤΥΠΑ", επισύρει ποινή αποκλεισμού από τη διαδικασία του διαγωνισμού.

7.3 Περιεχόμενο Προσφοράς

7.3.1 Διαφημιστικό βιβλιάριο ή φυλλάδιο της εταιρείας, εφόσον υπάρχει, που να περιέχει τα γενικά τεχνικά χαρακτηριστικά για το σύνολο των υποσυσκευών του προς προμήθεια συστήματος.

7.3.2 Πλήρη περιγραφή του προς προμήθεια συστήματος, με πλήρη τεχνικά χαρακτηριστικά, καθώς και οποιοδήποτε άλλο στοιχείο που προσδιορίζει ακριβώς το είδος και τον τρόπο λειτουργίας του.

7.3.3 Δύο (2) έγχρωμες φωτογραφίες του προς προμήθεια συστήματος, εφόσον αυτές δεν υπάρχουν στα διαφημιστικά φυλλάδια τα οποία θα κατατεθούν.

7.3.4 Φύλλο Συμμόρφωσης (ΦΣΜ).

7.3.5 Βεβαίωση Αξιοπιστίας του οικείου κατασκευαστή (αν αυτός είναι άλλος από τον προμηθευτή), σύμφωνα με το υπόδειγμα της ΠΡΟΣΘΗΚΗΣ «III». Επί της βεβαίωσης αναφέρονται σαφώς τα κάτωθι:

7.3.5.1 Ο φορέας πιστοποίησης.

7.3.5.2 Η χρονολογία κατά την οποία πραγματοποιήθηκε η πιστοποίηση του εργοστασίου.

7.3.5.3 Ο χρόνος λήξης της πιστοποίησης.

7.3.5.4 Ο αριθμός πιστοποίησης.

7.3.5.5 Ονοματεπώνυμο και στοιχεία επικοινωνίας (διεύθυνση, αριθμό τηλεφώνου και FAX ή email) του υπεύθυνου επιθεωρητή του φορέα που πραγματοποίησε την πιστοποίηση.

7.3.6 Υπεύθυνη δήλωση του Νόμου 1599/1986/άρθρο 8 του προμηθευτή ή του κατασκευαστή ή του νόμιμου εκπροσώπου αυτού, σύμφωνα με το υπόδειγμα της ΠΡΟΣΘΗΚΗΣ «IV», στην οποία να δηλώνεται:

7.3.6.1 Ο παρεχόμενος χρόνος εγγύησης καλής λειτουργίας (από τον κατασκευαστή ή τον προμηθευτή), η αποδοχή των καθοριζόμενων απαιτήσεων στην παρούσα ΠΕΔ και το ότι κατά την παράδοση της συσκευής ο κατασκευαστής/προμηθευτής θα παραδώσει πρωτότυπη εγγύηση του εργοστασίου κατασκευής (ή του προμηθευτή) και όχι φωτοαντίγραφο.

7.3.6.2 Ότι υπάρχει δυνατότητα υποστήριξης του προς προμήθεια συστήματος σύμφωνα με τα διαλαμβανόμενα στην παράγραφο 6.3.

7.3.6.3 Η συχνότητα επανάληψης της απαιτούμενης περιοδικής συντήρησης (service), εφόσον προβλέπεται.

7.3.6.4 Ότι ο προμηθευτής αναλαμβάνει (χωρίς την επιβάρυνση της Υπηρεσίας) την εκπαίδευση κατάλληλου προσωπικού στη λειτουργία του προς προμήθεια συστήματος, σύμφωνα με τα διαλαμβανόμενα στην παράγραφο 6.2.

7.3.6.5 Ο χρόνος κατασκευής του συστήματος (μήνας - έτος).

7.3.6.6 Ότι τα αναγραφόμενα στα κατατιθέμενα διαφημιστικά φυλλάδια είναι

αληθή.

7.3.7 Κατάλογος όλων των επιμέρους υλικών (part list) και παρελκομένων, με τις εμπορικές ονομασίες τους, τους κωδικούς αριθμούς (part numbers) του κατασκευαστή και των υποκατασκευαστών, τον κωδικό κλάσης κατά NATO (NATO Supply Code) σύμφωνα με την ACodP-2/3 και τον κωδικό CPV του κοινού λεξιλογίου προμηθειών της ΕΕ, σύμφωνα με τον ΕΚ 2195/2002, όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.

7.3.8 Εγχειρίδιο στο οποίο θα περιγράφεται αναλυτικά η πλήρης χρησιμοποίηση του προς προμήθεια συστήματος.

7.3.9 Πιστοποιητικό υγιεινής και ασφαλείας CE.

7.3.10 Σύντομο ιστορικό του προμηθευτή και του κατασκευαστή (αν αυτός είναι άλλος), καθώς και κατάλογο πελατών με πλήρη στοιχεία που έχουν αγοράσει από τον εν λόγω προμηθευτή παρόμοια συστήματα, σύμφωνα με το υπόδειγμα της ΠΡΟΣΘΗΚΗΣ «V».

8 ΠΑΡΑΔΟΣΗ / ΠΑΡΑΛΑΒΗ

8.1 Τόπος και Χρόνος Παράδοσης

8.1.1 Η μεταφορά και η παράδοση του προς προμήθεια συστήματος θα γίνεται στην έδρα της Υπηρεσίας που θα το προμηθευτεί, με δαπάνες του προμηθευτή.

8.1.2 Εφιστάται προσοχή στην συσκευασία του συστήματος κατά τα διαλαμβανόμενα στην παράγραφο 5.

8.1.3 Χρόνος παράδοσης το αργότερο πέντε (5) εργάσιμες ημέρες μετά την κατακύρωση του διαγωνισμού.

8.2 Συνοδευτικά Έγγραφα / Πιστοποιητικά Κατά την Παράδοση

8.2.1 Πλήρη σειρά τεχνικών εγχειριδίων λειτουργίας, συντήρησης και επισκευής του προσφερόμενου υλικού στην Ελληνική και Αγγλική γλώσσα, σε έντυπη και ψηφιακή μορφή.

8.2.2 Έγγραφο πρωτότυπη εγγύηση (όχι φωτοαντίγραφο) καλής λειτουργίας, του οίκου κατασκευής ή του προμηθευτή του συστήματος, για τα χρόνια που έχουν δηλωθεί στην προσφορά και στην οποία θα φαίνεται και ο συγκεκριμένος εργοστασιακός αριθμός (Serial Number).

8.2.3 Έγγραφο εγγύηση (σε πρωτότυπη μορφή) από τον οίκο κατασκευής του συστήματος ή των επιμέρους συσκευών αυτού, για παροχή ανταλλακτικών για τα έτη που έχουν δηλωθεί στην προσφορά.

8.2.4 Πιστοποιητικό υγιεινής και ασφαλείας CE.

8.2.5 Πιστοποιητικό Συμμόρφωσης Συστήματος Διαχείρισης της Ποιότητας κατά ISO 9001 του εργοστασίου κατασκευής, εκδοθέν από διαπιστευμένους από το ΕΣΥΔ φορείς ή άλλους οργανισμούς διαπίστευσης, που μετέχουν σε Συμφωνία Αμοιβαίας Ισότιμης Αναγνώρισης με το ΕΣΥΔ, σχετικά με την Πιστοποίηση Συστημάτων Διαχείρισης της Ποιότητας.

8.3 Επιθεωρήσεις / Δοκιμές

8.3.1 Ο έλεγχος παραλαβής θα γίνει μετά την παράδοση του συστήματος ενώπιον επιτροπής, η οποία θα προβεί, εκτός των άλλων και στους

παρακάτω ελέγχους:

8.3.2 Ποσοτικός Έλεγχος για τον ακριβή αριθμό των υπό προμήθεια υλικών, συμπεριλαμβανομένων των παρελκομένων, των τεχνικών εγχειριδίων και των συνοδευτικών απαραίτητων εγγράφων σύμφωνα με τα καθοριζόμενα στην παρούσα ΠΕΔ.

8.3.3 Μακροσκοπικός Έλεγχος για την καλή κατάσταση του συστήματος και των παρελκομένων, από πλευράς εμφάνισης, κακώσεων ή φθορών. Επίσης, έλεγχος για τη συμφωνία των χαρακτηριστικών στοιχείων με αυτά που προσδιορίζονται στην παρούσα ΠΕΔ σε συνδυασμό με τις συμφωνίες που συμπεριλαμβάνονται στη σύμβαση.

8.3.4 Λειτουργικός έλεγχος κατά τον οποίο το σύστημα θα υποστεί δοκιμή κατά την παράδοση για τουλάχιστον δύο (2) εργάσιμες ημέρες. Μετά από αυτόν και εφόσον δεν παρατηρηθούν βλάβες ή αστοχίες και με την προϋπόθεση της επιτυχούς ολοκλήρωσης των λοιπών ελέγχων, θα πραγματοποιηθεί η οριστική παραλαβή του συστήματος με τη σύνταξη του αντίστοιχου πρωτοκόλλου οριστικής παραλαβής.

8.3.5 Λοιποί έλεγχοι τους οποίους η Υπηρεσία διατηρεί το δικαίωμα να διεξάγει μέσω της επιτροπής παραλαβής, εφόσον κριθεί απαραίτητο και χωρίς να δεσμεύεται από το χρόνο ελέγχου.

9 ΣΗΜΕΙΩΣΕΙΣ

9.1 Το κριτήριο για την επιλογή της προμήθειας και για την τελική επιλογή του προμηθευτή, σύμφωνα με το Άρθρο 86 του Ν.4412/2016, θα είναι η πλέον συμφέρουσα, από οικονομική άποψη, με σχέση κόστους – οφέλους προσφορά. Η παρούσα ΠΕΔ καθορίζει τα ελάχιστα αναγκαία χαρακτηριστικά του υλικού, προκειμένου η σχέση αυτή να προσδιορισθεί αντικειμενικά. Όλες οι προσφορές θα ελεγχθούν και θα αξιολογηθούν από επιτροπή που θα συγκροτηθεί για το σκοπό αυτό.

9.2 Τα κριτήρια αξιολόγησης για την τελική επιλογή της πλέον συμφέρουσας από οικονομική άποψη προσφοράς, με τον αντίστοιχο συντελεστή βαρύτητας τίθενται στις Προσθήκες I-1 και II-1 ανάλογα του εκάστοτε προκηρυσσόμενου προς προμήθεια συστήματος.

9.3 Η Υπηρεσία διατηρεί το δικαίωμα να απαιτήσει κάθε άλλο συμπληρωματικό έλεγχο μέσω της αρμόδιας Επιτροπής, προκειμένου να βεβαιωθεί ότι ικανοποιούνται οι απαιτήσεις της ΠΕΔ.

10 ΠΡΟΤΑΣΕΙΣ ΒΕΛΤΙΩΣΗΣ ΠΕΔ

Στη διαδικτυακή τοποθεσία του ΓΕΕΘΑ για τις Προδιαγραφές Ενόπλων Δυνάμεων (<https://prodiagrafes.army.gr>), υπό το θέμα "ΕΝΤΥΠΑ" παρέχεται "ΕΝΤΥΠΟ ΣΧΟΛΙΑΣΜΟΥ ΣΧΕΔΙΟΥ Η (ΔΙΑΖ) ΕΓΚΕΚΡΙΜΕΝΗΣ ΠΕΔ", με το οποίο είναι δυνατός ο σχολιασμός της παρούσας ΠΕΔ για τη βελτίωσή της, στο πλαίσιο του τεχνικού διαλόγου.

11 ΠΡΟΣΘΗΚΕΣ

11.1 ΠΡΟΣΘΗΚΗ «I»: ΤΕΧΝΙΚΑ/ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ ΑΥΤΟΜΑΤΟΥ ΕΚΤΥΠΩΤΗ - ΣΧΕΔΙΟΓΡΑΦΟΥ ΕΥΡΕΩΣ ΠΛΑΤΟΥΣ (PLOTTER) 44”.

11.2 ΠΡΟΣΘΗΚΗ «I-1»: ΠΙΝΑΚΑΣ ΚΡΙΤΗΡΙΩΝ ΑΞΙΟΛΟΓΗΣΗΣ ΤΗΣ ΠΕΔ ΓΙΑ ΤΗΝ ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΑΥΤΟΜΑΤΟΥ ΕΚΤΥΠΩΤΗ - ΣΧΕΔΙΟΓΡΑΦΟΥ ΕΥΡΕΩΣ ΠΛΑΤΟΥΣ (PLOTTER) 44”.

11.3 ΠΡΟΣΘΗΚΗ «II»: ΤΕΧΝΙΚΑ/ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ ΑΥΤΟΜΑΤΟΥ ΕΚΤΥΠΩΤΗ - ΣΧΕΔΙΟΓΡΑΦΟΥ ΕΥΡΕΩΣ ΠΛΑΤΟΥΣ (PLOTTER) 60”.

11.4 ΠΡΟΣΘΗΚΗ «II-1»: ΠΙΝΑΚΑΣ ΚΡΙΤΗΡΙΩΝ ΑΞΙΟΛΟΓΗΣΗΣ ΤΗΣ ΠΕΔ ΓΙΑ ΤΗΝ ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΑΥΤΟΜΑΤΟΥ ΕΚΤΥΠΩΤΗ - ΣΧΕΔΙΟΓΡΑΦΟΥ ΕΥΡΕΩΣ ΠΛΑΤΟΥΣ (PLOTTER) 60”.

11.5 ΠΡΟΣΘΗΚΗ «III»: ΥΠΟΔΕΙΓΜΑ ΒΕΒΑΙΩΣΗΣ ΑΞΙΟΠΙΣΤΙΑΣ.

11.6 ΠΡΟΣΘΗΚΗ «IV»: ΥΠΟΔΕΙΓΜΑ ΥΠΕΥΘΥΝΗΣ ΔΗΛΩΣΗΣ.

11.7 ΠΡΟΣΘΗΚΗ «V»:ΥΠΟΔΕΙΓΜΑ ΙΣΤΟΡΙΚΟΥ ΤΟΥ ΠΡΟΜΗΘΕΥΤΗ.

ΠΡΟΣΘΗΚΗ Ι

ΤΕΧΝΙΚΑ/ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ ΑΥΤΟΜΑΤΟΥ ΕΚΤΥΠΩΤΗ - ΣΧΕΔΙΟΓΡΑΦΟΥ ΕΥΡΕΩΣ ΠΛΑΤΟΥΣ (PLOTTER) 44”

I-1.1. Το προς προμήθεια σύστημα πρέπει να είναι γραμμικός εκτυπωτής (line printer) τύπου εκτόξευσης μελάνης (Inkjet) με φωτογραφική ποιότητα εκτύπωσης.

I-1.2. Το προς προμήθεια σύστημα πρέπει να χρησιμοποιεί συστοιχία τουλάχιστον 6 δοχείων μελάνης.

I-1.3. Το προς προμήθεια σύστημα πρέπει να έχει ανάλυση εκτύπωσης τουλάχιστον 2400x1200 dpi, τόσο σε έγχρωμη όσο και σε ασπρόμαυρη εκτύπωση.

I-1.4. Το προς προμήθεια σύστημα πρέπει να έχει γραμμική ακρίβεια εκτύπωσης τουλάχιστον $\pm 0,1\%$.

I-1.5. Το προς προμήθεια σύστημα πρέπει να δέχεται εκτυπωτικό μέσο (medium) σε ρολό μεγέθους 1118 mm (44”) και να δύναται να χρησιμοποιεί και μικρότερα μεγέθη.

I-1.6. Το προς προμήθεια σύστημα πρέπει να διαθέτει διπλό τροφοδότη εκτυπωτικού μέσου (medium), για την ταυτόχρονη εφαρμογή ρολών διαφορετικού τύπου και μεγέθους.

I-1.7. Το προς προμήθεια σύστημα πρέπει, κατ’ ελάχιστο, να δέχεται και να είναι συμβατό με εκτυπωτικά μέσα (media) τύπου uncoated paper, coated paper και heavy coated paper, mate film, canvas, photo glossy, vinyl και tracing.

I-1.8. Το προς προμήθεια σύστημα πρέπει, να διαθέτει αυτόματο μηχανισμό κοπής του εκτυπωτικού μέσου (automatic cutter).

I-1.9. Το προς προμήθεια σύστημα πρέπει να είναι συμβατό με Adobe PostScript 3, Adobe PDF 1.7, TIFF, JPEG.

I-1.10. Το προς προμήθεια σύστημα πρέπει να έχει μέγεθος μνήμης RAM τουλάχιστον 1GB.

I-1.11. Το προς προμήθεια σύστημα πρέπει να διαθέτει σκληρό δίσκο για την προσωρινή αποθήκευση των αρχείων.

I-1.12. Το προς προμήθεια σύστημα πρέπει να δύναται να εκτυπώνει απευθείας από θύρα USB, με ανάγνωση από φορητό αποθηκευτικό μέσο.

I-1.13. Το προς προμήθεια σύστημα πρέπει να διαθέτει κάρτα δικτύου (Gigabit Ethernet) για χρήση μέσω δικτύου H/Y.

I-1.14. Το προς προμήθεια σύστημα πρέπει να διαθέτει USB θύρα απευθείας διασύνδεσης με H/Y.

I-1.15. Το προς προμήθεια σύστημα πρέπει να είναι συμβατό με λειτουργικά συστήματα Windows 7 (x86 και x64) και νεότερα, καθώς και αντίστοιχα MACOS και LINUX.

ΠΡΟΣΘΗΚΗ Ι-1

**ΠΙΝΑΚΑΣ ΚΡΙΤΗΡΙΩΝ ΑΞΙΟΛΟΓΗΣΗΣ ΤΗΣ ΠΕΔ
ΓΙΑ ΤΗΝ ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΑΥΤΟΜΑΤΟΥ ΕΚΤΥΠΩΤΗ - ΣΧΕΔΙΟΓΡΑΦΟΥ ΕΥΡΕΩΣ ΠΛΑΤΟΥΣ (PLOTTER) 44"**

ΚΡΙΤΗΡΙΑ ΑΞΙΟΛΟΓΗΣΗΣ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ				
Παράγραφος ΠΕΔ	Κριτήριο	Περιγραφή κριτηρίου	Συντελεστής βαρύτητας	Οδηγίες βαθμολόγησης
ΟΜΑΔΑ ΤΕΧΝΙΚΩΝ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΩΝ, ΠΟΙΟΤΗΤΑΣ ΚΑΙ ΑΠΟΔΟΣΗΣ (Συντελεστής βαρύτητας ομάδας: 0,70)				
4.1.2	K ₁	Χρονολογία (έτος) κατασκευής του προς προμήθεια συστήματος	$\sigma_1=0,10$	α. Το παλαιότερο (κατά έτος) σύστημα αξιολογείται με 100 βαθμούς και τα υπόλοιπα συγκριτικά, με μέγιστο τους 120 βαθμούς. β. Η παλαιότητα δεν πρέπει να ξεπερνά τους 36 μήνες.
I-1.3	K ₂	Ανάλυση εκτύπωσης	$\sigma_2=0,20$	α. 100 βαθμοί: Τιμή 2400x1600 dpi β. >100 βαθμοί: Τιμή > 2400x1600 dpi με μέγιστο τους 120 βαθμούς.
I-1.4	K ₃	Γραμμική ακρίβεια εκτύπωσης	$\sigma_3=0,10$	α. 100 βαθμοί: Τιμή $\pm 0,1\%$. β. >100 βαθμοί: Τιμή < $\pm 0,1\%$. με μέγιστο τους 120 βαθμούς.
I-1.10	K ₄	Μέγεθος μνήμης RAM	$\sigma_4=0,20$	α. 100 βαθμοί: Τιμή 1 Gb β. >100 βαθμοί: Τιμή > 1 Gb με μέγιστο τους 120 βαθμούς.
I-1.11	K ₅	Μέγεθος σκληρού δίσκου αποθήκευσης αρχείων	$\sigma_5=0,10$	Το σύστημα με το μικρότερο μέγεθος σκληρού δίσκου αξιολογείται με 100 βαθμούς και τα υπόλοιπα συγκριτικά, με μέγιστο τους 120 βαθμούς.

ΟΜΑΔΑ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΥΠΟΣΤΗΡΙΞΗΣ ΚΑΙ ΚΑΛΥΨΗΣ (Συντελεστής βαρύτητας ομάδας: 0,30)				
6.3.1	K ₇	Διάρκεια δωρεάν τεχνικής υποστήριξης	$\sigma_6=0,15$	α. 100 βαθμοί: Τεχνική υποστήριξη διάρκειας 2 ετών β. >100 βαθμοί: Τεχνική υποστήριξη μεγαλύτερη των 2 ετών με μέγιστο τους 120 βαθμούς.
6.4.1	K ₈	Διάρκεια εγγύησης καλής λειτουργίας	$\sigma_7=0,15$	α. 100 βαθμοί: Εγγύηση διάρκειας 2 ετών β. >100 βαθμοί: Εγγύηση μεγαλύτερη των 2 ετών με μέγιστο τους 120 βαθμούς.
ΣΥΝΟΛΟ ΒΑΘΜΟΛΟΓΟΥΜΕΝΩΝ ΚΡΙΤΗΡΙΩΝ			1	----

ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΕΙΣ:

α. Η βαθμολογία που λαμβάνουν τα επιμέρους κριτήρια αξιολόγησης καθορίζεται ως 100 βαθμοί, για τις περιπτώσεις που καλύπτεται ακριβώς η ελάχιστη απαίτηση της Υπηρεσίας και αυξάνεται έως 120 βαθμούς, σε περιπτώσεις υπερκάλυψης της ελάχιστης απαίτησης. Οι βαθμολογίες των επιμέρους κριτηρίων, προκύπτουν μαθηματικά με την εφαρμογή του τύπου:

$$x = 100 + 20 \cdot \frac{\Pi - A}{B - A}$$

Όπου :

X : η βαθμολογία που λαμβάνει η κάθε προσφορά για κάθε κριτήριο ξεχωριστά.

Π : η προσφερόμενη τιμή για κάθε τεχνικό χαρακτηριστικό.

A : η απαιτούμενη τιμή για κάθε τεχνικό χαρακτηριστικό από την ΠΕΔ.

B : η βέλτιστη προσφερόμενη τιμή για κάθε τεχνικό χαρακτηριστικό (διευκρινίζεται ότι για τις περιπτώσεις που έχουμε ελάχιστο απαιτούμενο όριο, βέλτιστη θεωρείται η μεγαλύτερη προσφορά, ενώ για τις περιπτώσεις που έχουμε μέγιστο απαιτούμενο όριο, βέλτιστη θεωρείται η μικρότερη προσφορά).

β. Στις περιπτώσεις, που για κάποιο χαρακτηριστικό δεν είναι δυνατόν να προσδιοριστεί η ελάχιστη ή η μέγιστη απαίτηση της Υπηρεσίας, τότε η δυσμενέστερη, **αποδεκτή**, τιμή από το σύνολο των προσφορών αποτελεί την απαιτούμενη τιμή Α για την υλοποίηση του παραπάνω τύπου.

γ. Η συνολική βαθμολογία της κάθε προσφοράς, προκύπτει μαθηματικά σύμφωνα με την παρ.13 του Άρθρου 86 του Ν.4412/2016 και συγκεκριμένα από την εφαρμογή του τύπου:

$$U = \sigma_1 \cdot K_1 + \sigma_2 \cdot K_2 + \dots + \sigma_n \cdot K_n$$

Όπου :

$\sigma_1, \sigma_2, \dots, \sigma_n$: ο συντελεστής βαρύτητας του κάθε κριτηρίου ($0 < \sigma_n \leq 1$).

K_1, K_2, \dots, K_n : η βαθμολογία του κάθε κριτηρίου ($100 \leq K_n \leq 120$).

δ. Επίσης, στις περιπτώσεις, που δεν είναι δυνατόν να προσδιοριστούν ποσοτικά τα επιπλέον προσφερόμενα μεγέθη, τίθεται από την επιτροπή αξιολόγησης βαθμολογία από 100 έως 120 με βάση την ποιοτική διαφορά, τη χρηστικότητα, την αξία και λοιπών στοιχείων των επιπρόσθετων χαρακτηριστικών από τα απαιτούμενα στην ΠΕΔ.

ε. Ως πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά, προκύπτει εκείνη που παρουσιάζει το μικρότερο λόγο της τιμής προσφοράς (συγκριτική) προς τη βαθμολογία της (U), σύμφωνα με την παράγραφο 13 του Άρθρου 86 του Ν.4412/2016.

ΠΡΟΣΘΗΚΗ II

ΤΕΧΝΙΚΑ/ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ ΑΥΤΟΜΑΤΟΥ ΕΚΤΥΠΩΤΗ - ΣΧΕΔΙΟΓΡΑΦΟΥ ΕΥΡΕΩΣ ΠΛΑΤΟΥΣ (PLOTTER) 60”

II-1.1. Το προς προμήθεια σύστημα πρέπει να είναι γραμμικός εκτυπωτής (line printer) τύπου εκτόξευσης μελάνης (Inkjet) με φωτογραφική ποιότητα εκτύπωσης.

II-1.2. Το προς προμήθεια σύστημα πρέπει να χρησιμοποιεί συστοιχία τουλάχιστον 6 δοχείων μελάνης.

II-1.3. Το προς προμήθεια σύστημα πρέπει να έχει ανάλυση εκτύπωσης τουλάχιστον 2400x1200 dpi, τόσο σε έγχρωμη όσο και σε ασπρόμαυρη εκτύπωση.

II-1.4. Το προς προμήθεια σύστημα πρέπει να έχει γραμμική ακρίβεια εκτύπωσης τουλάχιστον $\pm 0,1\%$.

II-1.5. Το προς προμήθεια σύστημα πρέπει να δέχεται εκτυπωτικό μέσο (medium) σε ρολό μεγέθους 1524 mm (60”) και να δύναται να χρησιμοποιεί και μικρότερα μεγέθη.

II-1.6. Το προς προμήθεια σύστημα πρέπει να διαθέτει διπλό τροφοδότη εκτυπωτικού μέσου (medium), για την ταυτόχρονη εφαρμογή ρολών διαφορετικού τύπου και μεγέθους.

II-1.7. Το προς προμήθεια σύστημα πρέπει, κατ’ ελάχιστο, να δέχεται και να είναι συμβατό με εκτυπωτικά μέσα (media) τύπου uncoated paper, coated paper και heavy coated paper, mate film, canvas, photo glossy, vinyl και tracing.

II-1.8. Το προς προμήθεια σύστημα πρέπει, να διαθέτει αυτόματο μηχανισμό κοπής του εκτυπωτικού μέσου (automatic cutter).

II-1.9. Το προς προμήθεια σύστημα πρέπει να είναι συμβατό με Adobe PostScript 3, Adobe PDF 1.7, TIFF, JPEG.

II-1.10. Το προς προμήθεια σύστημα πρέπει να έχει μέγεθος μνήμης RAM τουλάχιστον 1GB.

II-1.11. Το προς προμήθεια σύστημα πρέπει να διαθέτει σκληρό δίσκο για την προσωρινή αποθήκευση των αρχείων.

II-1.12. Το προς προμήθεια σύστημα πρέπει να δύναται να εκτυπώνει απευθείας από θύρα USB, με ανάγνωση από φορητό αποθηκευτικό μέσο.

II-1.13. Το προς προμήθεια σύστημα πρέπει να διαθέτει κάρτα δικτύου (Gigabit Ethernet) για χρήση μέσω δικτύου H/Y.

II-1.14. Το προς προμήθεια σύστημα πρέπει να διαθέτει USB θύρα απευθείας διασύνδεσης με H/Y.

II-1.15. Το προς προμήθεια σύστημα πρέπει να είναι συμβατό με λειτουργικά συστήματα Windows 7 (x86 και x64) και νεότερα, καθώς και αντίστοιχα MACOS και LINUX.

ΠΡΟΣΘΗΚΗ ΙΙ-1

ΠΙΝΑΚΑΣ ΚΡΙΤΗΡΙΩΝ ΑΞΙΟΛΟΓΗΣΗΣ ΤΗΣ ΠΕΔ
ΓΙΑ ΤΗΝ ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΑΥΤΟΜΑΤΟΥ ΕΚΤΥΠΩΤΗ - ΣΧΕΔΙΟΓΡΑΦΟΥ ΕΥΡΕΩΣ ΠΛΑΤΟΥΣ (PLOTTER) 60''

ΚΡΙΤΗΡΙΑ ΑΞΙΟΛΟΓΗΣΗΣ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ				
Παράγραφος ΠΕΔ	Κριτήριο	Περιγραφή κριτηρίου	Συντελεστής βαρύτητας	Οδηγίες βαθμολόγησης
ΟΜΑΔΑ ΤΕΧΝΙΚΩΝ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΩΝ, ΠΟΙΟΤΗΤΑΣ ΚΑΙ ΑΠΟΔΟΣΗΣ (Συντελεστής βαρύτητας ομάδας: 0,70)				
4.1.2	K ₁	Χρονολογία (έτος) κατασκευής του προς προμήθεια συστήματος	$\sigma_1=0,10$	α. Το παλαιότερο (κατά έτος) σύστημα αξιολογείται με 100 βαθμούς και τα υπόλοιπα συγκριτικά, με μέγιστο τους 120 βαθμούς. β. Η παλαιότητα δεν πρέπει να ξεπερνά τους 36 μήνες.
II-1.3	K ₂	Ανάλυση εκτύπωσης	$\sigma_2=0,20$	α. 100 βαθμοί: Τιμή 2400x1600 dpi β. >100 βαθμοί: Τιμή > 2400x1600 dpi με μέγιστο τους 120 βαθμούς.
II-1.4	K ₃	Γραμμική ακρίβεια εκτύπωσης	$\sigma_3=0,10$	α. 100 βαθμοί: Τιμή $\pm 0,1\%$. β. >100 βαθμοί: Τιμή < $\pm 0,1\%$. με μέγιστο τους 120 βαθμούς.
II-1.10	K ₄	Μέγεθος μνήμης RAM	$\sigma_4=0,20$	α. 100 βαθμοί: Τιμή 1 Gb β. >100 βαθμοί: Τιμή > 1 Gb με μέγιστο τους 120 βαθμούς.

II-1.11	K ₅	Μέγεθος σκληρού δίσκου αποθήκευσης αρχείων	σ ₅ =0,10	Το σύστημα με το μικρότερο μέγεθος σκληρού δίσκου αξιολογείται με 100 βαθμούς και τα υπόλοιπα συγκριτικά, με μέγιστο τους 120 βαθμούς.
ΟΜΑΔΑ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΥΠΟΣΤΗΡΙΞΗΣ ΚΑΙ ΚΑΛΥΨΗΣ (Συντελεστής βαρύτητας ομάδας: 0,30)				
6.3.1	K ₇	Διάρκεια δωρεάν τεχνικής υποστήριξης	σ ₆ =0,15	α. 100 βαθμοί: Τεχνική υποστήριξη διάρκειας 2 ετών β. >100 βαθμοί: Τεχνική υποστήριξη μεγαλύτερη των 2 ετών με μέγιστο τους 120 βαθμούς.
6.4.1	K ₈	Διάρκεια εγγύησης καλής λειτουργίας	σ ₇ =0,15	α. 100 βαθμοί: Εγγύηση διάρκειας 2 ετών β. >100 βαθμοί: Εγγύηση μεγαλύτερη των 2 ετών με μέγιστο τους 120 βαθμούς.
ΣΥΝΟΛΟ ΒΑΘΜΟΛΟΓΟΥΜΕΝΩΝ ΚΡΙΤΗΡΙΩΝ			1	----

ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΕΙΣ:

α. Η βαθμολογία που λαμβάνουν τα επιμέρους κριτήρια αξιολόγησης καθορίζεται ως 100 βαθμοί, για τις περιπτώσεις που καλύπτεται ακριβώς η ελάχιστη απαίτηση της Υπηρεσίας και αυξάνεται έως 120 βαθμούς, σε περιπτώσεις υπερκάλυψης της ελάχιστης απαίτησης. Οι βαθμολογίες των επιμέρους κριτηρίων, προκύπτουν μαθηματικά με την εφαρμογή του τύπου:

$$x = 100 + 20 \cdot \frac{\Pi - A}{B - A}$$

Όπου :

X : η βαθμολογία που λαμβάνει η κάθε προσφορά για κάθε κριτήριο ξεχωριστά.

Π : η προσφερόμενη τιμή για κάθε τεχνικό χαρακτηριστικό.

A : η απαιτούμενη τιμή για κάθε τεχνικό χαρακτηριστικό από την ΠΕΔ.

B : η βέλτιστη προσφερόμενη τιμή για κάθε τεχνικό χαρακτηριστικό (διευκρινίζεται ότι για τις περιπτώσεις που έχουμε ελάχιστο απαιτούμενο όριο, βέλτιστη θεωρείται η μεγαλύτερη προσφορά, ενώ για τις περιπτώσεις που έχουμε μέγιστο απαιτούμενο όριο, βέλτιστη θεωρείται η μικρότερη προσφορά).

β. Στις περιπτώσεις, που για κάποιο χαρακτηριστικό δεν είναι δυνατόν να προσδιοριστεί η ελάχιστη ή η μέγιστη απαίτηση της Υπηρεσίας, τότε η δυσμενέστερη, **αποδεκτή**, τιμή από το σύνολο των προσφορών αποτελεί την απαιτούμενη τιμή A για την υλοποίηση του παραπάνω τύπου.

γ. Η συνολική βαθμολογία της κάθε προσφοράς, προκύπτει μαθηματικά σύμφωνα με την παρ.13 του Άρθρου 86 του Ν.4412/2016 και συγκεκριμένα από την εφαρμογή του τύπου:

$$U = \sigma_1 \cdot K_1 + \sigma_2 \cdot K_2 + \dots + \sigma_v \cdot K_v$$

Όπου :

$\sigma_1, \sigma_2, \dots, \sigma_v$: ο συντελεστής βαρύτητας του κάθε κριτηρίου ($0 < \sigma_v \leq 1$).

K_1, K_2, \dots, K_v : η βαθμολογία του κάθε κριτηρίου ($100 \leq K_v \leq 120$).

δ. Επίσης, στις περιπτώσεις, που δεν είναι δυνατόν να προσδιοριστούν ποσοτικά τα επιπλέον προσφερόμενα μεγέθη, τίθεται από την επιτροπή αξιολόγησης βαθμολογία από 100 έως 120 με βάση την ποιοτική διαφορά, τη χρηστικότητα, την αξία και λοιπών στοιχείων των επιπρόσθετων χαρακτηριστικών από τα απαιτούμενα στην ΠΕΔ.

ε. Ως πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά, προκύπτει εκείνη που παρουσιάζει το μικρότερο λόγο της τιμής προσφοράς (συγκριτική) προς τη βαθμολογία της (U), σύμφωνα με την παράγραφο 13 του Άρθρου 86 του Ν.4412/2016.

ΠΡΟΣΘΗΚΗ ΙΙΙ

ΥΠΟΔΕΙΓΜΑ ΒΕΒΑΙΩΣΗΣ ΑΞΙΟΠΙΣΤΙΑΣ

ΒΕΒΑΙΩΣΗ ΕΡΓΟΣΤΑΣΙΟΥ ΓΙΑ ΘΕΜΑ ΠΙΣΤΟΠΟΙΗΣΗΣ

Βεβαιώνουμε ότι το εργοστάσιό μας(1),
είναι πιστοποιημένο κατά.....(2) και συγκεκριμένα:
α. Η πιστοποίηση του εργοστασίου πραγματοποιήθηκε από το..... (3).
β. Η πιστοποίηση του εργοστασίου έγινε στις..... (4).
γ. Ο χρόνος λήξης της πιστοποίησης του εργοστασίου είναι.....(5).
δ. Ο αριθμός πιστοποίησης του εργοστασίου είναι(6).
ε. Ο υπεύθυνος από το(3) που πραγματοποίησε
την πιστοποίηση του εργοστασίου ονομάζεται.....(7),
βρίσκεται στη διεύθυνση(8)
και έχει τηλέφωνο..... (9) και FAX.....(10).

.....(11), (12)
-Ο-
βεβαιών
.....(13)

ΟΔΗΓΙΕΣ ΣΥΝΤΑΞΗΣ

- (1) Αναγράφεται το όνομα του εργοστασίου.
- (2) Αναγράφεται τι είδους πιστοποιητικό έχει πάρει, δηλ. ISO 9001/....
- (3) Αναγράφεται ο φορέας (Δημόσιος ή Ιδιωτικός) πιστοποίησης που πραγματοποίησε την πιστοποίηση του εργοστασίου.
- (4) Αναγράφεται η ημερομηνία που πιστοποιήθηκε το εργοστάσιο.
- (5) Αναγράφεται η ημερομηνία που λήγει η πιστοποίηση του εργοστασίου.
- (6) Αναγράφεται ο αριθμός πιστοποίησης του εργοστασίου.
- (7) Αναγράφεται το ονοματεπώνυμο του Υπεύθυνου του Φορέα (Δημόσιου ή Ιδιωτικού) πιστοποίησης που επέβλεπε την πιστοποίηση του εργοστασίου.
- (8) Αναγράφεται η διεύθυνση του Υπεύθυνου του Φορέα (Δημόσιου ή Ιδιωτικού) πιστοποίησης που επέβλεπε την πιστοποίηση του εργοστασίου.
- (9), (10) Αναγράφεται το τηλέφωνο και το FAX του Υπεύθυνου του Φορέα (Δημόσιου ή Ιδιωτικού) πιστοποίησης που επέβλεπε την πιστοποίηση του εργοστασίου.
- (11), (12) Αναγράφεται ο τόπος και η ημερομηνία σύνταξης της βεβαίωσης.
- (13) Τίθεται η υπογραφή του υπεύθυνου Διασφάλισης Ποιότητας του εργοστασίου και η σφραγίδα του εργοστασίου.

ΠΡΟΣΘΗΚΗ IV

ΥΠΟΔΕΙΓΜΑ ΥΠΕΥΘΥΝΗΣ ΔΗΛΩΣΗΣ



ΥΠΕΥΘΥΝΗ ΔΗΛΩΣΗ

(άρθρο 8 Ν.1599/1986)

Η ακρίβεια των στοιχείων που υποβάλλονται με αυτή τη δήλωση μπορεί να ελεγχθεί με βάση το αρχείο άλλων υπηρεσιών (άρθρο 8 παρ. 4 Ν. 1599/1986)

ΠΡΟΣ:									
Ο – Η Όνομα:				Επώνυμο:					
Όνομα και Επώνυμο Πατέρα:									
Όνομα και Επώνυμο Μητέρας:									
Ημερομηνία γέννησης:									
Τόπος Γέννησης:									
Αριθμός Δελτίου Ταυτότητας:				Τηλ:					
Τόπος Κατοικίας:			Οδός:			Αριθ:		ΤΚ:	
Αρ. Τηλεομοιοτύπου (Fax):				Δ/ση Ηλεκτρ. Ταχυδρομείου (Email):					

Με ατομική μου ευθύνη και γνωρίζοντας τις κυρώσεις, που προβλέπονται από τις διατάξεις της παρ.6 του άρθρου 22. του Ν.1599/1986, δηλώνω ότι :

Είμαι νόμιμος αντιπρόσωπος της.....(1), εξουσιοδοτημένος για υπογραφή σχετικών συμβάσεων και ότι για το προσφερόμενο.....(2) ισχύουν τα κάτωθι:

α. Ο χρόνος εγγύησης είναι(3) έτη από την ημερομηνία οριστικής παραλαβής και αποδέχομαι τα καθοριζόμενα στην παράγραφο 6.4. Ο χρόνος εγγύησης θα αποδεικνύεται από πρωτότυπη εγγύηση του εργοστασίου κατασκευής και όχι φωτοαντίγραφο, η οποία θα παραδοθεί στην Επιτροπή Παραλαβής.

β. Η δυνατότητα υποστήριξης του προς προμήθεια.....(2) σε ανταλλακτικά είναι για.....(4) χρόνια τουλάχιστον (παράγραφος 6.3.6).

γ. Υπάρχει δυνατότητα υποστήριξης του προς προμήθεια.....(2) με επισκευές, βαθμονόμηση και σχετική πληροφόρηση, όπως προβλέπεται στην παράγραφο 6.3.2.

δ. Η συχνότητα επανάληψης της περιοδικής συντήρησης (service) του (2) πραγματοποιείται κάθε (5).

στ. Αναλαμβάνεται (χωρίς επιβάρυνση) η εκπαίδευση κατάλληλου τεχνικού και επιστημονικού προσωπικού της Υπηρεσίας σας, στη λειτουργία, στη συντήρηση, στον έλεγχο και στα προστατευτικά μέτρα ασφαλείας του προσωπικού, για το προς προμήθεια(2), όπως αναλυτικά καθορίζεται στην παράγραφο 6.2.1 και σύμφωνα με το πρόγραμμα και το διδακτικό προσωπικό που προτείνεται σε αντίστοιχο έγγραφο, συνημμένο στο ΦΣΜ.

ζ. Το προσφερόμενο(2) κατασκευάστηκε από το Εργοστάσιο στις(6)

θ. Τα κατατιθέμενα διαφημιστικά φυλλάδια (prospectus) είναι αληθή.

ΟΔΗΓΙΕΣ ΣΥΜΠΛΗΡΩΣΗΣ

Υπό τον όρο Υλικό νοείται το μηχάνημα/τα ή τα ανταλλακτικά που θα παραδοθούν.

Αναγράφεται η Μονάδα ή η Διεύθυνση ή η Υπηρεσία προς την οποία απευθύνεται η υπεύθυνη δήλωση.

Αναγράφονται τα λοιπά στοιχεία όπως καθορίζονται στην υπεύθυνη δήλωση.

(1) Αναγράφεται η επωνυμία της εταιρείας ή της επιχείρησης.

(2) Αναγράφεται η ονομασία του προσφερόμενου Υλικού, για το οποίο προκηρύσσεται ο διαγωνισμός.

(3) Αναγράφεται ο καθορισμένος χρόνος εγγύησης του προς προμήθεια Υλικού.

(4) Αναγράφονται τα έτη της δυνατότητας υποστήριξης σε ανταλλακτικά του προς προμήθεια Υλικού.

(5) Αναγράφεται η περιοδικότητα της προληπτικής συντήρησης /βαθμονόμησης (service) σε μήνες, αν αυτή απαιτείται.

(6) Αναγράφεται η ημερομηνία κατασκευής του προσφερόμενου υλικού.

ΠΡΟΣΘΗΚΗ V

ΥΠΟΔΕΙΓΜΑ
ΙΣΤΟΡΙΚΟΥ ΤΟΥ ΠΡΟΜΗΘΕΥΤΗ

ΙΣΤΟΡΙΚΟ

Κύριοι,

Σας γνωρίζουμε ότι:

1. (Αναγράφεται σύντομο ιστορικό της κατασκευάστριας εταιρίας ή του εξουσιοδοτημένου προμηθευτή σε 4-10 γραμμές)
2. Οι πελάτες μας κατά το παρελθόν φαίνονται στον παρακάτω πίνακα:

A/A	ΟΝΟΜΑΤΕΠΩΝΥΜΟ ΠΕΛΑΤΗ ή ΕΤΑΙΡΙΑΣ	ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ	ΤΗΛΕΦΩΝΟ
1
2

ΥΠΟΓΡΑΦΗ ΝΟΜΙΜΟΥ ΕΚΠΡΟΣΩΠΟΥ
ΤΙΘΕΤΑΙ ΣΦΡΑΓΙΔΑ